

ANALYSE GRANULOMETRIQUE PAR TAMISAGE :

0/63 RECYCLAGE CENTRE ARDECHE

NF EN 933-1 (Mai 2012)	Laboratoire : Roffat
N° prélèvement :	Date : 16/04/2024
Poids prélèvement : 39407,1 g	Opérateur : Adeline
Procédé utilisé : Lavage et tamisage	Température d'étuvage : 50 °

MC	19961,6	sécher / refroidir	MC1	19708,1
MF	19445,5	sécher / refroidir	MF1	18726,6

laver / sécher MC1 = MC2 = 19476,7 + inférieur à 16 = MC3 = 361

Tamis	Refus poids
120	
90	
80	
63	2151,2
50	3485,2
40	3303,9
31,5	2872,5
25	2794,7
16	4688,8
Total poids	19296,3

passant tamis 16 = MC4 = 53,7

Rn = 19296,3

MF1 + MC3 + MC4 = 19141,3 (MF 2 = 19141,3)

Masse prise pour analyse fraction 0/16 mm MF3 = 3292,2
laver + sécher = MF4 = 2829,3

	Tamis	Refus poids
Rf 3	10	573,7
Rf 4	8	253,7
Rf 5	6,3	217,6
Rf 6	5	187,7
Rf 7	4	149,4
Rf 8	2	370,3
Rf 9	1	305,2
Rf 10	0,5	267,7
Rf 11	0,08	432,6
Rf 12	0,063	37,4
PF	fond	34,2

cumul refus
poids
2829,5

= RFn

Rn = 16451,1

M1 = MC1 + MF 1 = 38434,7

Tamis	Refus poids	Cumul refus	% passants
120	0	0,0	100,0
90	0	0,0	100,0
80	0	0,0	100,0
63	2151,2	2151,2	94,4
50	3485,2	5636,4	85,3
40	3303,9	8940,3	76,7
31,5	2872,5	11812,8	69,3
25	2794,7	14607,5	62,0
16	4688,8	19296,3	49,8

0/63 RECYCLAGE CENTRE ARDECHE

suite

$P = PF \times MF2 / MF3 =$ 198,8

Tamis	Refus poids
R3 = 10	3335,6
R4 = 8	1475,0
R5 = 6,3	1265,2
R6 = 5	1091,3
R7 = 4	868,6
R8 = 2	2153,0
R9 = 1	1774,5
R10 = 0,5	1556,4
R11 = 0,08	2515,2
R12 = 0,063	217,4

$FC1 = MC1 - (MC2 + MC3) =$ -129,6
 $FF1 = MF2 / MF3 \times (MF3 - MF4) =$ 2691,4
 $f = FC1 + FF1 =$ 2760,6

compensé

R3 = 10	22631,9	41,1
R4 = 8	24106,9	37,3
R5 = 6,3	25372,1	34,0
R6 = 5	26463,4	31,1
R7 = 4	27332,0	28,9
R8 = 2	29485,0	23,3
R9 = 1	31259,5	18,7
R10 = 0,5	32815,9	14,6
R11 = 0,08	35331,1	8,1
R12 = 0,063	35548,6	7,5

Il faut répéter l'essai lorsque la somme des masses R_n et f différent de + de 1% de la masse initiale M_1

$M_1 =$	38434,7	→	1% =	384,35
$R_n + f =$	38508,0			
$\neq =$	73,3	→	représente	→ 0,19 %

